

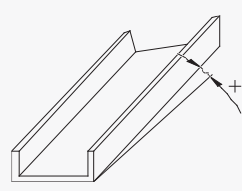
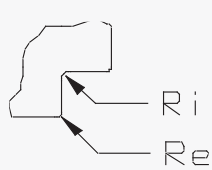
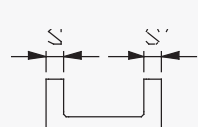

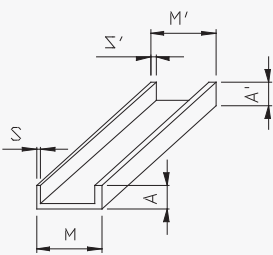

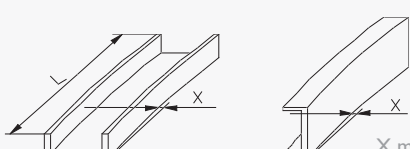
TOLLERANZE STANDARD DEI PROFILI

ESTRUSI A CALDO E RADDRIZZATI - SEZIONE CAVA

| | | |
|---|--|--|
|  <p>A</p> <p>DIAMETRO ESTERNO D</p> <p>Fino a 50 mm: $\pm 0,5$ mm Superiore a 50 mm: $\pm 1\%$ Spessore S: $\pm 10\%$ dello spessore nominale</p> |  <p>B</p> <p>DIAMETRO ESTERNO D</p> <p>Fino a 50 mm: $\pm 0,5$ mm Superiore a 50 mm: $\pm 1\%$ (o ridotta sec. accordi) Spessore S: $\pm 15\%$ Spessore dell'ala e: $\pm 0,5$ mm Larghezza dell'ala b: ± 2 mm (o rid. secondo accordi)</p> |  <p>C</p> <p>SPOSTAMENTO DELLA SAGOMA INTERNA X: ± 1 MM</p> <p>Le tolleranze su altre forme di profili a sezione cava devono essere concordate dopo lo studio. Per tutte le altre tolleranze vedasi la tabella dei profili a sezione piena.</p> |
|---|--|--|

TOLLERANZE STANDARD DEI PROFILI

ESTRUSI A CALDO E RADDRIZZATI - SEZIONE PIENA

| | |
|--|---|
| <p>TOLLERANZE DIMENSIONALI DELLA SEZIONE TRASVERSALE:</p> <p>Inferiore a 25 mm: $\pm 0,5$ mm da 25 a 75 mm: $\pm 0,8$ mm da 75 a 100 mm: $\pm 1,0$ mm da 100 a 125 mm: $\pm 1,2$ mm superiore a 125 mm: $\pm 1,4$ mm</p> <p>A</p> | <p>SVERGOLAMENTO:</p> <p>Max. deviazione per 1mm ogni metro, oppure più ridotta (da concordarsi) secondo esigenze</p>  <p>F</p> |
| <p>RAGGI MINIMI:</p>  <p>Ri = raggio interno: minimo 4^{+0}_-2 mm Re = raggio esterno: minimo $1,5 \pm 0,5$ mm</p> <p>B</p> | <p>DIFFERENZA DIMENSIONALE FRA LE PARTI SIMMETRICHE:</p>  <p>Max. diff. tra S e S' mezza tolleranza del punto A es.: S = S' = $28 \pm 0,8$ mm max. differenza 0,8 mm (ipotesi S = 27,6 S' = 28,4)</p> <p>G</p> |
| <p>TOLLERANZE ANGOLARI:</p>  <p>Caso tipo 1 $\pm 1^\circ 30'$ Caso tipo 2 $\pm 0^\circ 30'$</p> <p>C</p> | <p>DIFFERENZA DIMENSIONALE FRA LE PARTI SIMMETRICHE:</p>  <p>Max. variazione: mezzo campo di tolleranza del punto A Es.: quote nominali M = M' = 80 ± 1 mm A = A' = $40 \pm 0,8$ mm S = S' = $15 \pm 0,5$ mm</p> <p>Esempio: M = 79,5 M' = 80,5 A = 39,4 A' = 40,2 S = 14,75 S' = 15,75</p> <p>H</p> |
| <p>INCURVAMENTO TRASVERSALE:</p>  <p>X max. = 1% di M (oppure più ridotto secondo accordi)</p> <p>D</p> | <p>INCURVAMENTO SULLA LUNGHEZZA:</p>  <p>X max. = 0,15% di L</p> <p>E</p> |
| <p>TOLLERANZE SULLA LUNGHEZZA DELLE BARRE:</p> <p>a) di fabbricazione: ± 1 metro b) fissa: ± 2 mm; da 0 + 10 mm (oppure su richiesta) c) multipla: + 5 mm ogni multiplo (oppure su richiesta) d) commerciale: da 3 metri a 7 metri</p> <p>I</p> | |